






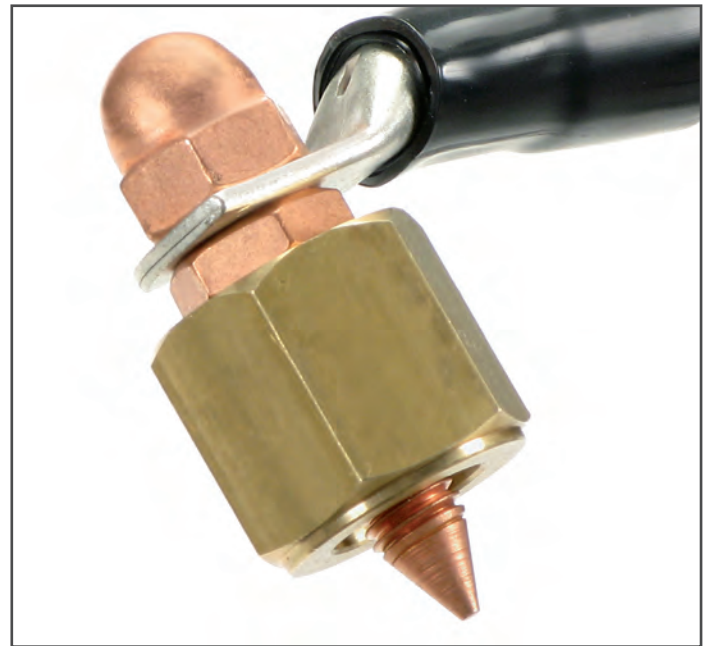




Art.	2148.18	Datos técnicos Specifications	S CE
	230V 50/60 Hz ±10%	Alimentación monofásica Single phase input	
	6 kW	Potencia instalada max. Max. installed power	
	16 A	Fusible de acción retardada Fuse rating (slow blow)	
	3000A max.	Campo de regulación de la corriente Current adjustment range	
	IP 23 S	Clase de protección Protection class	
	30 Kg	Peso Weight	
	207x437x411H	Dimensiones mm Dimensions mm	



Cebora propone al sector de las carrocerías de automóviles el nuevo generador multifunción de regulación electrónica, control síncrono y tablero digital Spot 2500 (art. 2148.18), ideal para las intervenciones de reparación en carrocerías de chapas convencionales a excepción del aluminio.

El Spot 2500 permite trabajar en manual / automático, ejecutar soldadura por puntos de arandelas, soldadura por puntos de encastres, recalca-chapas, calienta-chapas, calentamiento por impulsos.

La función "USER" permite personalizar las regulaciones.

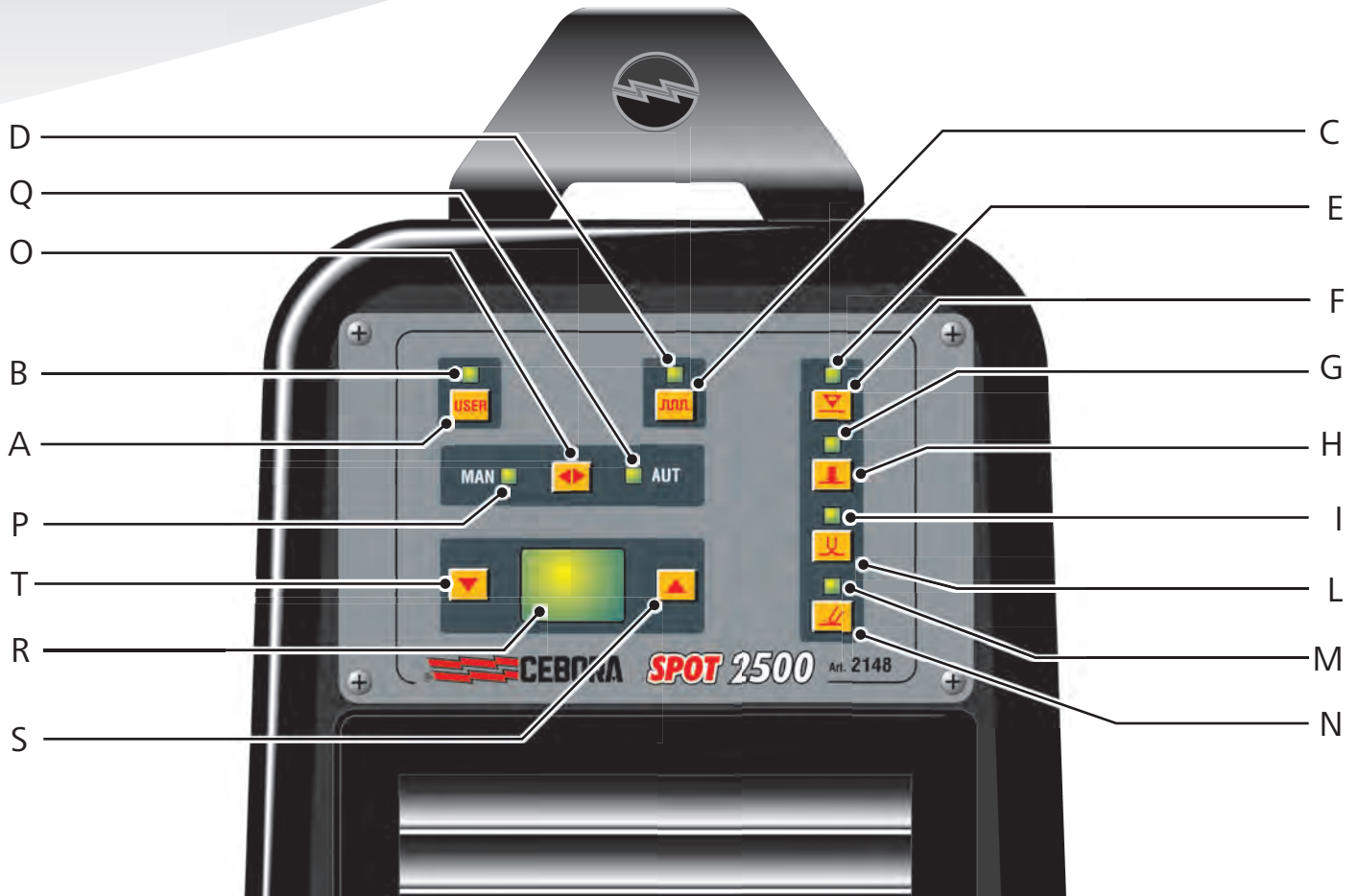
En la pistola de soldadura por puntos está insertado un pulsador que permite la rápida selección a distancia de las funciones presentes en el tablero del generador.

Cebora offers the auto body industry the new multi-purpose power source Spot 2500 (art. 2148.18), with electronic adjustment, synchronous control and digital panel, ideal for body repairs of the conventional sheet metals, except aluminium.

The Spot 2500 allows you to work in manual/automatic mode, perform rosette spot-welding, insert spot-welding, metal pressing, metal heating, pulse heating.

The "USER" function allows you to customize the settings.

The spot-welding gun includes a button that allows rapid remote selection of the functions on the panel of the power source.

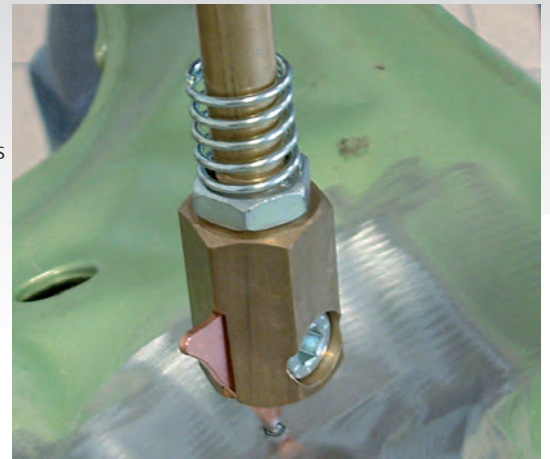


POS.	DESCRIPCION	DESCRIPTION
A	Tecla de selección operado.	Operator selection key.
B	Led función selección operador.	Operator selection function LED.
C	Tecla función calentamiento por impulsos.	Pulse heating function key.
D	Led función calentamiento por impulsos.	Pulse heating function LED.
E	Led función soldadura por puntos rosetas.	Wascher spot-welding function LED.
F	Tecla función soldadura por puntos rosetas.	Wascher spot-welding function key.
G	Led función soldadura por puntos encastres.	Insert spot-welding function LED.
H	Tecla función soldadura por puntos encastres.	Insert spot-welding function key.
I	Led función recalco chapas.	Sheet metal pressing function LED.
L	Tecla función recalco chapas.	Sheet metal pressing function key.
M	Led función calienta chapas.	Sheet metal heating function LED.
N	Tecla función calienta chapas.	Sheet metal heating function key.
O	Tecla selección automático / manual.	Automatic/manual selection key.
P	Led funcionamiento manual.	Manual mode LED.
Q	Led funcionamiento automático.	Automatic mode LED.
R	Display regulaciones teclas S y T.	Settings display for keys S and T.
S	Tecla aumento valores display R.	Key to increase R values display.
T	Tecla disminución valores display R.	Key to decrease R values display.



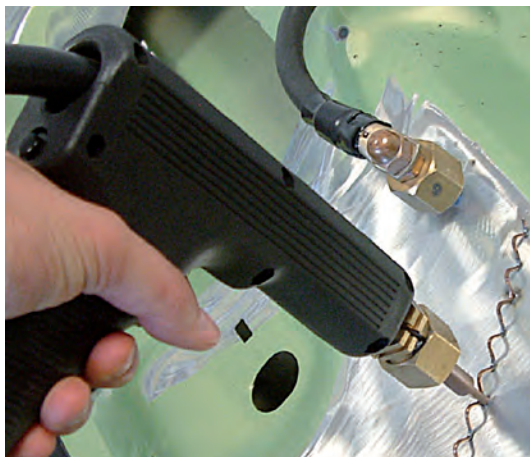
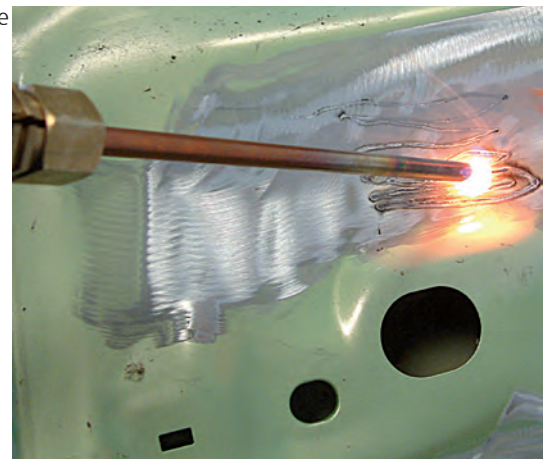
- Masa rápida
- Quick ground

- Soldadura por puntos de las arandelas especialesi
- Spotting of special washers

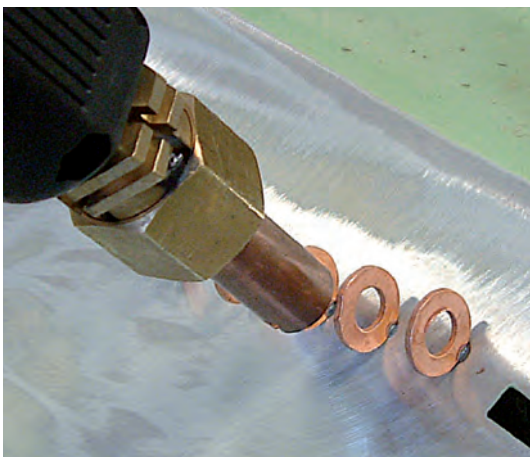


- Achatado de las bulas
- Pimple heat and push electrode

- Calentado de las planchas
- Carbon arc electrode for heat shrinking



- Soldadura por puntos de hilo ondulado
- Corrugated wire spot welding



- Soldadura por puntos de las arandelas
- Spotting on an heavy duty washer

